



- Guardar/Exportar el trabajo en formato PDF/x-1a:2001 desde cualquier programa de diseño o armado.

La conversión del trabajo a PDF evitará:

- Archivos pesados
- Falta o corrimiento de imágenes y/o textos

- Los colores, en CMYK o escala de grises a 300 dpi. Deberá aclararse si se usaran colores Pantone®.

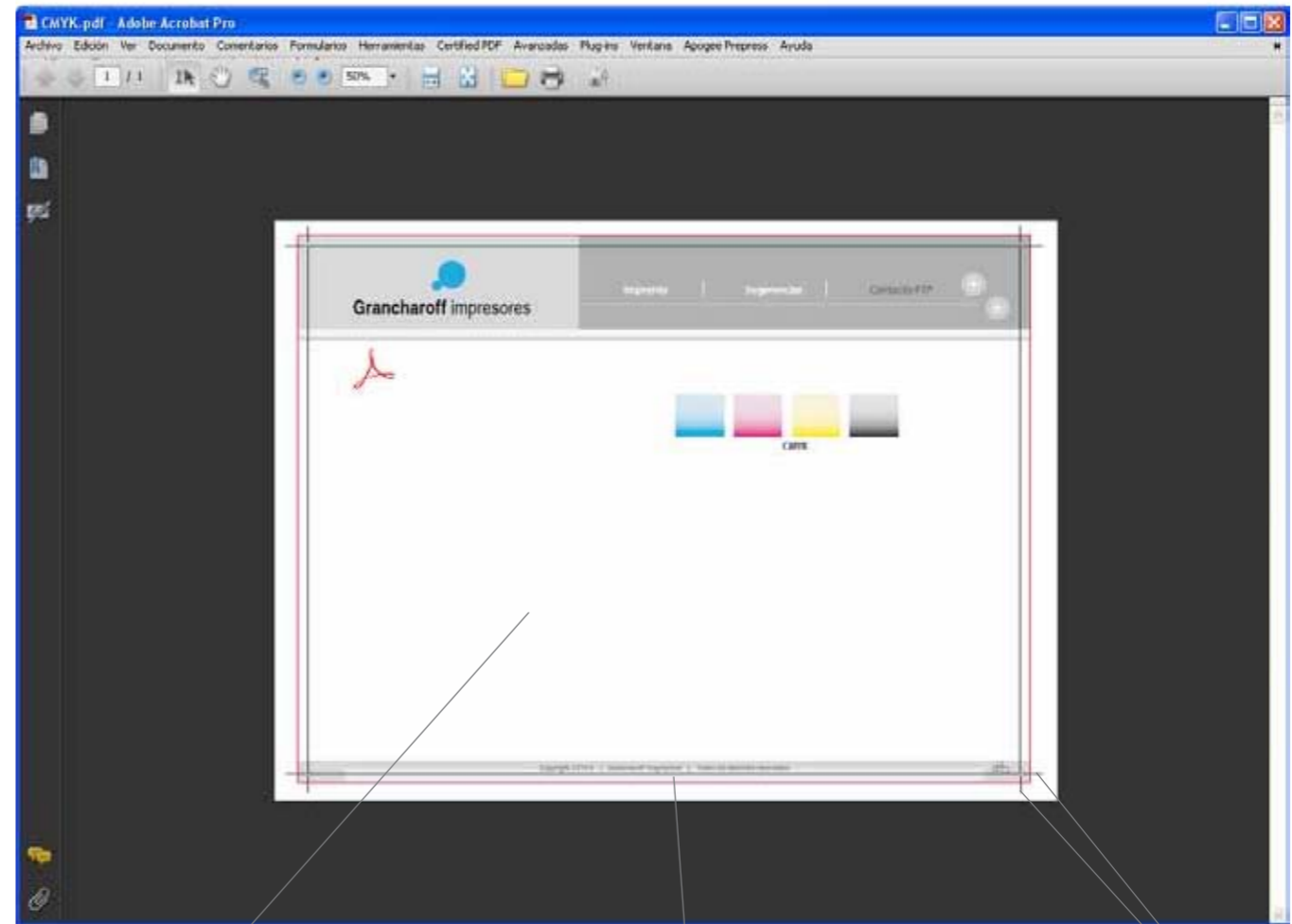
- Si la impresión es al corte se dejarán 5 mm de sangría o demasia en cada lado. Esto ayuda en el momento del corte para que no queden filetes blancos ni falta de trabajo.

- No debe haber, marcas de corte o registro dentro del trabajo, solo fuera del área de impresión.

- Usar una página diferente para cada pieza gráfica que se vaya a imprimir.

- El tamaño del trabajo preparado en la computadora debe ser igual al que se va a imprimir, por ejemplo: si se quiere obtener un impreso tamaño A4, antes definir en ese mismo tamaño (A4) la hoja/mesa de trabajo/escritorio de trabajo en el programa que se este armando.

** Puede ver instructivos sobre el armado de PDF/x-1a:2001 en nuestra web www.grancharoff.com/sugerencias.html o soliciten el instructivo por mail indicandonos que programa usa para el armado de su trabajo.*



Area a imprimir

Area de demasia o sangría
dejar 5 mm de los 4 lados

Marcas de corte
(se agregan cuando
se guarda en el formato PDF,
tildando la opción "marcas de corte")